

ArcGlide[®] THC

Система регулировки высоты резака



Более высокое качество резки
Оптимальный срок службы расходных материалов
Увеличенная производительность
Надежная конструкция

Hypertherm[®]



Оптимизация инвестиций в системы плазменной резки за счет применения более совершенных систем регулировки высоты резака

В разработке системы ArcGlide THC задействован более чем 40-летний опыт Hypertherm в области резки. Система ArcGlide THC, основной целью которой является оптимизация эффективности при минимальном вмешательстве оператора, повышает эффективность и надежность операций плазменной резки, снижая в то же время затраты на них.



Система ArcGlide THC обеспечивает оптимальное качество резки, значительное повышение производительности и снижение эксплуатационных затрат для операций плазменной резки. Использование этой системы дает целый ряд преимуществ.

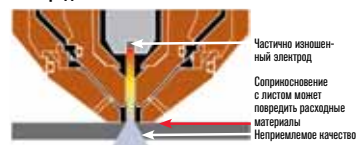
- Оптимальный срок службы расходных материалов и более высокое качество резки за счет замеров дугового напряжения и управления им
- Увеличение количества обрабатываемых в час деталей до 80 % за счет снижения времени цикла от реза до реза
- Высочайшая прочность оборудования, уверенность в которой подтверждается двухлетней гарантией
- Простой в использовании ЧМИ (человеко-машинный интерфейс) для быстрой настройки задач менее чем за минуту
- Технология True Hole™ для систем с использованием HyperPerformance® Plasma HPRXD®

Все преимущества, увеличивающие эффективность производства, достигаются при минимальном вмешательстве оператора, благодаря чему отсутствует необходимость в сложном обучении, так что получить идеальную производительность можно в любой смене при любом работающем операторе и на любом заводе.

Оптимизация качества резки и срока службы расходных материалов

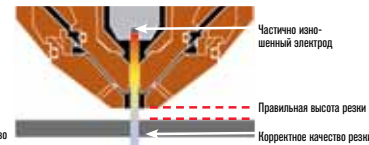
При использовании стандартных систем регулировки высоты резака оператору нужно периодически регулировать дуговое напряжение, чтобы обеспечить корректную высоту резки. Используя патентованные методы Hypertherm, система регулировки высоты резака ArcGlide THC непрерывно замеряет дуговое напряжение и автоматически регулирует его для обеспечения правильной высоты резака на протяжении всего срока службы расходных материалов без вмешательства оператора.

Неверная высота резки, связанная с тем, что дуговое напряжение не было отрегулировано в соответствии с износом электрода



Преждевременная смена расходных материалов

Правильная высота резки автоматически поддерживается системой регулировки высоты резака ArcGlide THC



Оптимизированные срок службы расходных материалов и качество резки



Увеличение количества деталей в час

Система регулировки высоты резака ArcGlide THC максимизирует производительность, сводя к минимуму время цикла от реза до реза за счет применения технологии Hypertherm Rapid Ignition™. Ее деятельность состоит из перечисленных ниже компонентов.

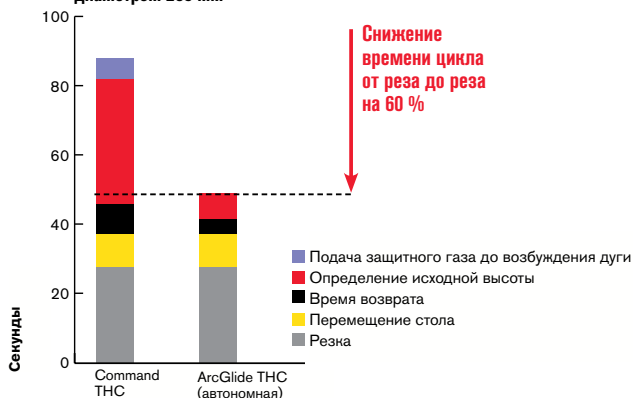
- Автоматическая регулировка высоты при работе датчика исходной высоты для снижения времени на обнаружение листа резаком без опасности повреждения резака
- Быстрое перемещение по оси Z на автоматически заданную высоту возврата для сведения к минимуму времени возврата резака
- Поддача плазмообразующего газа до возбуждения дуги автоматически завершается в ходе распознавания исходной высоты

В результате этого достигается до 60 % более низкое время цикла от реза до реза, за счет чего для показанного фланца увеличивается количество обрабатываемых в час деталей до 80 %.

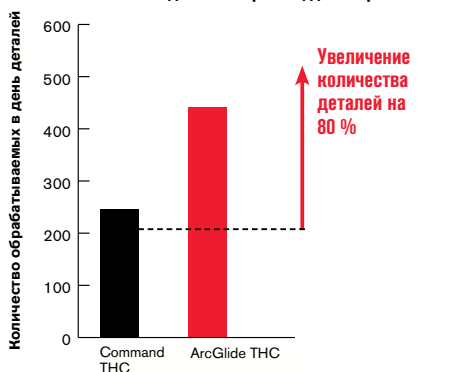
Пример детали – фланец диаметром 203 мм



Время обработки детали – фланец диаметром 203 мм



Количество деталей – фланец диаметром 203 мм



Система ArcGlide THC предназначена для эксплуатации в экстремальных условиях.

- Полностью закрытая конструкция скользящего механизма с двойной защитой предохраняет внутренние элементы механизма от проникновения металлической пыли
- Устройство защиты от прожига предотвращает возможное повреждение брызгами расплавленного металла
- Прочный магнитный механизм отключения для всенаправленной защиты резака при столкновениях поддерживает также быструю повторную установку
- Управление включением и отключением плазмы и подъемом и опусканием резака выполняется как на самом блоке, так и дистанционно, причем на подъемнике имеется яркий световой индикатор включения станции
- Лазерная указка для простой настройки задач входит в комплект поставки
- Один кабель с цветовым кодированием для простого подключения к подъемнику
- Автоматическая калибровка силы заклинивания для точного выбора положения вне зависимости от массы резака и его провода



Конкретные показатели увеличения производительности будут разными для различных процессов и типов деталей, однако система ArcGlide THC улучшает показатели при минимальном вмешательстве оператора, увеличивая при этом до максимума срок службы расходных материалов.

Простой в использовании ЧМИ Hypertherm обеспечивает простоту настройки и эксплуатации

- Большой дисплей для отображения дугового напряжения и параметров настройки
- Задачи настраиваются полностью с главного экрана за считанные секунды
- Простые элементы управления, удобные для использования в перчатках, избавляют оператора от сложностей
- Одноточечное подключение для простой настройки



Стандартные функции

Разрешения	CE, CSA, ГОСТ Р
Диапазон температуры	От -10 °C до 40 °C (окружающий воздух)
Влажность	95 % (относительная)
Размеры	Подъемник: 127 мм X 151 мм X 743 мм ЧМИ: 298 мм X 131 мм X 118 мм Модуль управления: 359 мм X 157 мм X 206 мм
Агрегат крепления и отключения резака	11,4 кг магнитный (рекомендуется) 4,5 кг магнитный Пневматический Предлагаемые на выбор блоки крепления резака имеют размеры 51 мм, 44 мм и 35 мм
Скорость рабочего хода	15240 мм/мин
Подъемная сила	11,4 кг
Гарантия	Стандартная гарантия на 2 года
Протокол связи	Дискретный монтаж
Напряжение	115 В/230 В для ЧМИ при 50/60 Гц 115 В/230 В для модуля управления при 50/60 Гц
Длина хода подъемника	241 мм
Типы стола	Стол с нисходящим потоком и водяной стол Поддержка высокого тона Плазменная система 1–4

Hypertherm®

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**
PR China 200052
86-21 5258 3330 / 1 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
Singapore 349567
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (India) Thermal Cutting
Pvt. Ltd.**
Chennai, Tamil Nadu
91 0 44 2834 5361 Tel

Hypertherm Brasil Ltda.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 2409 2636 Tel

Hypertherm México, S.A. de C.V.
México, D.F.
52 55 5681 8109 Tel

www.hypertherm.com

Hypertherm, ArcGlide, HyDefinition и Hypernet являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc. 4/10, 0-я редакция
87084J Русский / Russian